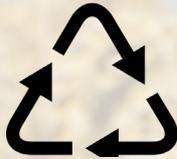


Hochleistungs-Industriesauger für **Mühlen, Getreidelager** und **Futtermittelwerke**



ATEX
konform



sichere
Entsorgung



kompakt und
bedienerfreundlich



garantierte
Sicherheit



effiziente Maschinenreinigung



professionelle Bodenreinigung



leistungsstarke Zentrale-Sauganlage mit Big Bag

mit Delfin saugen Sie mit Sicherheit !

unverbindliche
Beratung und
Vorführung vor Ort!

Für jede Anwendung die perfekte Lösung!

Vorteile der Delfin Hochleistungs-Industriesauger

- wartungsfreie Saugeinheit als Dauerläufer
- Brushless-Motor/Seitenkanalverdichter 20.000/50.000 Betriebsstunden garantiert
- langlebige und unverwüstliche Ganzstahlausführung
- zertifizierte Sicherheit für die ATEX-Zone 22 und Staubklasse M
- kompakt und bedienerfreundlich
- großer fahrbarer Sammelbehälter, pulverbeschichtet und in Edelstahl
- große Filterfläche für lange Standzeiten

**Sichern
Sie sich
bis zu 20%
Rabatt**



inkl. Zubehörkit



MTL 202 BL Z22/ATEX

Spannung	V - Hz	230-50
Leistung	kW	1,1
Max. Unterdruck	mmH ₂ O	2.250
Max. Luftleistung	m ³ /h	215
Filterfläche	cm ²	30.000
Behältervolumen	l	20
Abmessungen	cm	57x48x108h
Gewicht	kg	35

**AKTIONS
PREIS!**

**Sichern
Sie sich
bis zu 20%
Rabatt**



inkl. Zubehörkit



Zefiro EL Z22/ATEX

Spannung	V - Hz	400-50
Leistung	kW	3
Max. Unterdruck	mmH ₂ O	3.000
Max. Luftleistung	m ³ /h	318
Filterfläche	cm ²	30.000
Behältervolumen	l	60
Abmessungen	cm	79x66x170h
Gewicht	kg	90