

PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGE

TRANSPORT VON ZUCKER ZUR VERPACKUNGSMASCHINE



OEM-Bereich
Zucker-Industrie



AUSGANGSSITUATION/ ANFORDERUNG

- Transport von Zucker vom Vorratsbehälter bis zur Verpackungsmaschine
- Vermeidung von Produkt-Kontamination
- Vermeidung von Produktverschwendung
- Anlage wurde erneuert → ATEX-Konform



LÖSUNG:

Delfin Pneumatische Förderanlage

- Komplett druckluftbetriebene Maschine (ATEX Zone 22 zertifiziert)
- Dichter und hocheffektiver Produkttransport, erzeugt durch die Venturi-Saugenheit mit 8 Multijet-Druckluft Düsen mit einem maximalen Unterdruck von 800mbar
- Alle produktberührten Teile sind aus AISI 304-Edelstahl (außen satiniert und innen poliert) mit FDA-zertifizierten Dichtungen in Lebensmittelqualität
- Beutelfilter mit externer Antihalt-PTFE-Beschichtung, automatische mechanische Reinigung
- Produktentleerung mit 4-Zoll-Absperrklappe aus AISI 316-Edelstahl
- Silovorabscheider: Ø280mm, 8l Ladekapazität
- Fahrgestell aus Edelstahl
- Verarbeitungsmenge von 350 kg/h bei einer Distanz von 12m



PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGE

Modell: TECH.280P 8V*

