



PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGE

FÜR TRANSPORT UND VERLADUNG VON GERÖSTETEN KAFFEEBOHNEN
VOM VORRATSBEHÄLTER BIS ZUR VERPACKUNGSMASCHINE



AUSGANGSSITUATION/ ANFORDERUNG

- Automatische Beladung der neuen Verpackungslinie ohne Verteilung des Produkts
- Schutz des Produkts vor mechanischen Beschädigungen



LÖSUNG: Delfin Pneumatische Förderanlage

- Maschine angetrieben von einem 1,1 kW Brushless-Motor (ATEX Zone 22 zertifiziert), Dauerläufer bis zu 20.000 Betriebsstunden
- Alle produktberührten Teile sind aus poliertem AISI 304-Edelstahl mit FDA-zertifizierten Dichtungen in Lebensmittelqualität (äußeres Satin-Finish / inneres Polieren)
- Zylindrisches Fördersilo: Ø360mm
- Ladekapazität des Fördersilos von 18l
- Produkttransport-Kapazität bis zu 700 kg/h (berücksichtigte Distanz 5m: 3,5m vertikal, 1,5m horizontal)



PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGE PRO 360E BL*

