

Fallstudie

Öl- und Spänesaugwagen 1.500l



Kunde

Hersteller von Produkten für den Bereich Automotive/Automobil-Industrie



Ausgangssituation/Anforderung

- Die beauftragte Reinigungsfirma hat zur Aufgabe Werkzeugmaschinen effektiv von Metallspänen und verschiedenen Arten von Schmiermitteln zu reinigen
- Die Reinigung erfolgt täglich zwischen den Ruhezeiten und an den Wochenenden. Zusätzlich können außerordentliche Reinigungen unter der Woche erfolgen
- Es handelt sich um große Mengen an Flüssigkeiten (Kühlmittel, Öl und Schlamm)



Lösung

Öl- und Spänesaugwagen mit Industripumpe und großem Sammelbehälter

Die maßgeschneiderte Lösung, die speziell vom Ingenieursteam von Delfin entwickelt wurde, kann über eine Zugmaschine, auch auf unebenen Industrieböden mit einer Geschwindigkeit von bis zu 4 km/h transportiert werden. Der Öl- und Spänesaugwagen verfügt über einen großen Auffangbehälter sowohl für Flüssigkeiten als auch für Späne. Dadurch ist eine effiziente und schnelle Reinigung der Werkzeugmaschinen garantiert.

Eigenschaften Öl- und Spänesaugwagen

- Saugereinheit mit **7,5kW** und 700m³/h Luftleistung
- Schaltschrank mit Steuerung
- **1.500 liter** Sammelbehälter für Flüssigkeiten
- Druckbegrenzungsventil inklusive
- Sensor für maximalen Flüssigkeitsstand
- Sensor für minimalen Flüssigkeitsstand
- Industripumpe zum schnellen Entleeren des gereinigten Kühlmittels
- 6 Filterstufen zur Abscheidung von Öl und Ölnebel
- Spänekorb mit PPL-Filter
- Vordere Deichsel, klappbar zur Reduzierung des Platzbedarfs
- Vordere Lenkrollen mit hoher Tragfähigkeit
- Hochbelastbare Hinterräder
- Seitliches Zubehörfach
- Kabelaufrollgriff, Gabelstaplerlaschen
- Schlauchaufrollgriff mit Haken für Pumpenlanze



Eigenschaften Entleerungssystem

- Leistungsstarke Industripumpe
- Ablassschlauch mit Lanze und Kugelhahn
- Revisionsklappe D420 zur einfachen Reinigung des Auffangbehälters
- 2" (Zoll) Kugelablassventil
- Drehbarer Saugstutzen mit Kamlok-System D50
- 30-Liter-Spänekorb

Eigenschaften Filtereinheit

Die Filtration teilt sich in zwei Ebenen auf: 1. Ebene, großer Spänekorb und 300 Mikron PPL-Filter

2. Ebene, Filterkammer inklusive 4 Filterstufen.

Durch die zwei Ebenen kommen insgesamt 6 Filterstufen zustande.

Die zweite Ebene enthält eine Filterkammer inklusive:

- Vorfilter für ölhaltige Dämpfe
- Zweifach Fiber-Filter
- SUPERWEB-3D-Filter
- Hydro-Oleophobe Öl-Nebelpatrone



Delfin Deutschland
Industriesauger GmbH
 Montstraße 4
 66589 Merchweiler
 T +49 (0) 6825 9527 400
 F +49 (0) 6825 9527 409
 info@delfin.de
 delfin.de