



Groß-Sauganlagen mit Drehkolbenverdichter



- ✓ Ideal für die Schwerindustrie (Zementwerke Gießereien Stahlwerke und Kraftwerke)
- ✓ Entwickelt für den intensiven und kontinuierlichen Einsatz bis 90kW Saugleistung
- ✓ Große Behälterkapazitäten und einfaches Handling
- ✓ Entleerungssysteme automatisch oder manuell

Zentrale Absauganlagen

- ✓ Engineering Support von der Projektierung bis zur Inbetriebnahme
- ✓ Einsparung von Instandhaltungskosten
- ✓ Mehrere Saugstellen gleichzeitig möglich
- ✓ Wartungsfreie Sauganlagen



Pneumatische Förderanlagen



- ✓ Transport von Pulver und Granulaten mit geringem Aufwand und wartungsfreien Systemen
- ✓ Geeignet auch zum Einsatz in ATEX-Bereichen
- ✓ Keine Kreuzkontamination der unterschiedlichen Produkten



Umfangreiches-Zubehör



Zertifikate



Das Unternehmen

Seit über 30 Jahren ist Delfin ein führender Hersteller von Hochleistungs-Industriesaugern, Absauganlagen und pneumatischen Förderanlagen. Die Produkte zeichnen sich durch höchste Qualität, Langlebigkeit, technische Raffinesse, sowie robuste Stahl-Bauweise aus.

Mit einer Palette, die sich aus mehr als 100 Modellen zusammensetzt, ist Delfin stets in der Lage, die richtige Lösung für nahezu jeden Anwendungsfall zu gewährleisten. Weltweit ist Delfin in über 120 Ländern vertreten.



Delfin Deutschland Industriesauger GmbH

Montstraße 4
66589 Merchweiler
T +49 (0) 6825 9527 400
info@delfin.de
www.delfin.de



Industrielle Absauglösungen





Wechselstrom Industriesauger Nass und trocken

- ✓ Ausgestattet mit 1, 2 oder 3 By-Pass Motoren
- ✓ Viele Anwendungsbereiche
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Robuste Stahlkonstruktion für eine lange Lebensdauer



Industriesauger für die Pharma- und Lebensmittel-Industrie

- ✓ Kontaminationsfreie Lösungen
- ✓ GMP konform, einfache Reinigung
- ✓ Modular und kompakt als Einbaugeräte
- ✓ Ideal für Wartungsarbeiten und Unterhaltsreinigung
- ✓ H14 Filtration für maximale Sicherheit



ATEX-Zertifizierte Industriesauger



- ✓ Große Auswahl an zertifizierten Industriesaugern für die Zonen 1, 2, 21, 22
- ✓ Exklusive Zertifikationen Zone 20 intern
- ✓ Maximaler Explosionsschutz und maximale Sicherheit
- ✓ Verfügbar mit Druckluft- oder Elektroantrieb



Drehstrom Industriesauger für schwere Anwendungen



- ✓ Geeignet für den 24/7 Einsatz, wartungsfrei
- ✓ Saugleistung bis 25 kW, Direktantrieb
- ✓ Ideal für die Schwerindustrie, einfache Bedienung
- ✓ Hohe Filtereffizienz

Industriesauger für gesundheitsschädliche Stäube

- ✓ Staubfreie Entsorgung in Endless-Beutel, geeignet für den Dauerbetrieb
- ✓ Zertifizierung für die Staubklassen L, M, H / Asbest
- ✓ Höhenverstellbar für den einfachen Transport
- ✓ Absolute Bediener-sicherheit



Industrie Entstauber für schwebende Stäube



- ✓ Geringe Staubbelastung durch leistungsstarke Ventilatoren
- ✓ Verfügbar als mobile oder stationäre Einheit
- ✓ Lieferbar mit 1 oder 2 Absaugarmen

Industriesauger für Öl und Späne

- ✓ Rückgewinnung und Wiederverwendung von Schmierstoffen und Emulsionen
- ✓ Reduzierung von Maschinenstillzeiten
- ✓ Effiziente Trennung von Öl und Spänen



Druckluft Industriesauger



- ✓ Geringer Druckluftverbrauch
- ✓ Breite Produktpalette für die Absaugung von festen und flüssigen Saugmedien
- ✓ Explosionsgeschützte Ausführung

Silos und Vorabscheidersysteme

- ✓ Entlastung der Absauganlage
- ✓ Längere Filterstandzeiten
- ✓ Erhöhte Lebensdauer für Saugereinheit
- ✓ Höhere Effizienz bei der Abscheidung des Saugmediums

